



NOW CAPITAL

P A C K A G I N G

POLIESTER TRANSPARENTE NO TERMOSELLABLE

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Excelente Transparencia y brillo
- No termosellable
- Flexibilidad de uso
- Para imprimir en flexografía y rotograbado
- Para empaque de alimentos
- Excelente adherencia de tintas y adhesivos para laminaicon

APLICACIONES

PELICULA DE POLIESTER TRANSPARENTE NO TERMO SELLABLE ESPECIALMENTE UTILIZADA EN PROCESOS DE CONVERSION, PRINCIPALMENTE EN LAMINACIONES PARA PRODUCTOS ALIMENTICIOS Y INDUSTRIALES.

PROPIEDADES	UNIDADES	TOLERANCIA	VALORES
ESPESOR	Micras	(+- 1 micra)	12
PESO POR UNIDAD AREA	gr / m2	(+-10%)	16.8
RENDIMIENTO	m2 / Kg.	(+-10%)	59.6
TENSIÓN SUPERFICIAL	Dinas / cm	(MIN.)	38

BARRERAS

WVTR	gm / m2 / dia	40
O2	cm3 / m2 / dia	130

PROPIEDADES OPTICAS

BRILLO	%	2.3
TRANSMISION DE LUZ		88

PROPIEDADES MECÁNICAS

TENSIÓN A LA ROTURA			
LONGITUDINAL	(MIN.)	Kg / cm2	2200
TRANSVERSAL			2300
ELONGACIÓN A LA ROTURA (PROM)		%	
LONGITUDINAL	(+-35%)		130
TRANSVERSAL	(+-20%)		125

PROPIEDADES TÉRMICAS

ENCOGIMIENTO			
LONGITUDINAL	MD	%	2.0
TRANSVERSAL	TD		0.2

LA GARANTIA DE PERMANENCIA DE LAS PROPIEDADES DEL PRODUCTO VARIA DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES DE HUMEDAD Y TEMPERATURA DE ALMACENAJE. SE RECOMIENDA ALMACENAR EL PRODUCTO A TEMPERATURAS QUE NO EXCEDAN LOS 30 GRADOS C A LA SOMBRA Y CON HUMEDAD RELATIVA CERCANA A 60%. LOS DATOS INDICADOS DEBEN SER UTILIZADOS COMO VALORES GUIA .